



300V Power 5W-40

Lubricante motor para uso en alta competición
100% Sintético – Tecnología **ESTER Core**

APLICACIONES

Para todos los motores de competición gasolina o diesel, atmosféricos o con turbo equipados con inyección (directa / indirecta) o de carburador. Para motores de competición preparados para trabajar con revoluciones altas y temperaturas elevadas.

PRESTACIONES

NORMAS: Supera las normas existentes para aceites de competición.
RECOMENDADO PARA Rally – GT – Carreras de distancias cortas

La viscosidad SAE 5W-40 permite una presión de aceite estable garantizando una gran fiabilidad así como facilitando el cambio de régimen, especialmente en la subida de revoluciones.

TECNOLOGÍA **ESTER Core**

Durante décadas MOTUL ha desarrollado lubricantes de altas prestaciones, 100% sintéticos con base de Ester. Mediante una escrupulosa selección de Esteres, así como de otras bases lubricantes sintéticas de altas prestaciones y combinándolas con innovadores paquetes de aditivos, Motul ha creado la perfecta sinergia. Esta avanzada tecnología **ESTER Core** permite obtener la máxima potencia del motor sin comprometer la fiabilidad y el desgaste.

VENTAJAS

La viscosidad SAE 5W-40 permite compensar la dilución con el combustible no quemado por el motor manteniendo estable la presión del circuito.

Máxima resistencia de la película lubricante en altas temperaturas: Reducción del desgaste motor.

Modificador de fricción: Máxima potencia, disminuye la temperatura de funcionamiento.

Baja volatilidad: Reducción de consumo de aceite.

Elevada estabilidad al cizallamiento: Presión de aceite estable en cualquier condición de uso.

RECOMENDACIONES

Para unas óptimas prestaciones del motor no mezclar con aceites sintéticos o minerales.

Intervalo mantenimiento: Acorde con su propia utilización.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grado de viscosidad	SAE J 300	SAE 5W-40
Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.860
Viscosidad a 40°C (104°F)	ASTM D445	81.8 mm ² /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	ASTM D445	13.6 mm ² /s
HTHS viscosidad a 150°C (302°F)	ASTM D4741	4.1 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	174
Punto de congelación	ASTM D97	-45°C / -49°F
Punto de inflamación	ASTM D92	230°C / 446°F
TBN	ASTM D2896	8.25 mg KOH/g